

**NEU**  
**Jetzt mit Funk**



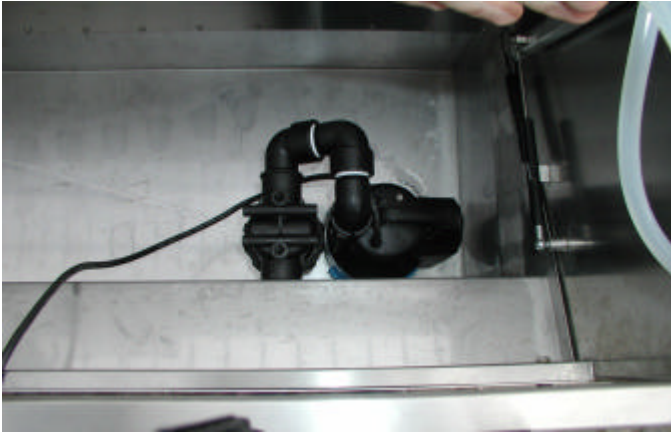
**G 1609**

## **Einzeldüsenprüfstand ED 20/900 EL**



**Prüfstand zur Kontrolle des Flüssigkeitsausstoßes einzelner Düsen an  
Sprühgeräten, Bandspritzen und Sonderkulturspritzgeräten.**

**Mit Software und Online- Funkdatenübertragung**



Edelstahllaufbau mit integrierter Fangwanne für die Prüfliquidität

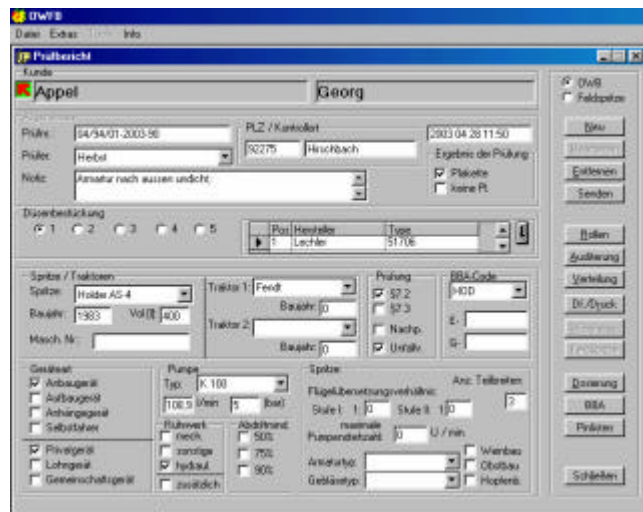
Auf Wunsch mit eingebauter Schmutzwasserpumpe und Filter zur Rückführung in das Pflanzenschutzgerät



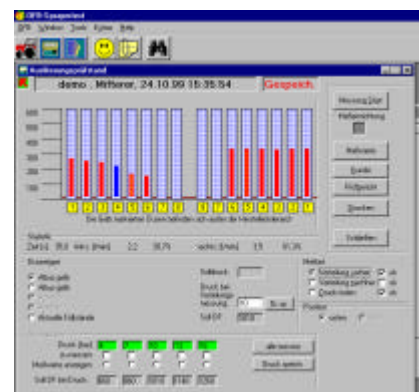
Universaldüsenadapter zum werkzeuglosen Schnellanschluß an den Düsen serienmäßig



Im Sprühgerätedatenblatt jedes Kunden sind bis zu 5 verschiedene Düsensatzbestückungen mit unterschiedlichen Düsen zu bearbeiten, wobei jeder Düsensatz auch aus verschiedenen Einzeldüsen bestehen kann. Bei der Messung werden dann Düsen gleichen Kalibers miteinander verglichen und die Abweichung berechnet.



Der Prüfer kann bei der Messung zwischen der grafischen und der numerischen Anzeige wählen.



In dieser Anzeige wird der Füllstand der Gläser, der Ausstoß in L/min und die Abweichung vom Mittelwert angegeben.

Auslieferungsprüfstand										
Name1 Vorname1, Spritze 1, 03.12.99										
Laufend										
Messwerte										
D-Lj	Füllstand	l/min	Abw.MW	Abw.-Soll	D-Rei	Füllstand	l/min	Abw.MW	Abw.-Soll	
1	233	0,50	21,7%	-73,5%	1	386	0,66	60,1%	-95,2%	
2	284	0,49	17,8%	-74,4%	2	285	0,49	18,4%	-74,3%	
3	274	0,47	13,7%	-75,3%	3	364	0,62	50,9%	-67,2%	
4	250	0,43	3,7%	-77,4%	4	267	0,46	11,0%	-75,9%	
5	189	0,32	-21,7%	-83,0%	5	345	0,59	43,1%	-68,9%	
6	180	0,31	-25,2%	-83,7%	6	246	0,42	2,1%	-77,8%	
7	170	0,29	-29,6%	-84,7%	7	322	0,55	33,8%	-70,9%	
8	0	0,00	-100,0%	0,0%	8	0	0,00	-100,0%	0,0%	
9					9					
10					10					
11					11					

Diese gewonnenen Daten werden zur genauen Aufwandmengenberechnung herangezogen. Da bei der Düsendefinition die Sollausstoßkurve (ml bei verschiedenen Drücken) mit hinterlegt wird, kann das System in Verbindung mit den Ausstoßmengen bei der Prüfung auch einen einzustellenden Druck berechnen. Somit ist es erstmals möglich für eine Aufwandmenge eine Fahrgeschwindigkeit oder einen einzustellenden Druck berechnen zu lassen. Der Landwirt bekommt eine Spritztabelle mit einer Gang- und Motordrehzahlempfehlung und dem einzustellenden Spritzdruck.

Eingabefenster für die Dosiertabelle.



Sind die Daten der zu spritzenden Anlagen vorhanden, besteht die Möglichkeit, anlagenbezogene Einstelltabelle zu erstellen.

Kontrollpunkte		K.1.1 bis K.6.3						K.7.1 bis K.11.1						
		geringer Mangel	Mangel	Mangel	beseitigt	geringer Mangel	Mangel	Mangel	beseitigt	geringer Mangel	Mangel	Mangel	beseitigt	
		* falls vorhanden				* falls vorhanden				* falls vorhanden				
7. Filterung	K.7.1 vorhanden	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	K.7.2 Einsätze	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
8. Spritzgestänge	K.8.1 Stabilität	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	K.8.2 Ausweicheinrichtung *	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	K.8.4 Spritzstahl	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						K.8.6 Höhenverstellung *	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	K.8.7 Pendeleinrichtung *	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>									
9. Düsen						K.9.2 Tropfstopp	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	K.9.6 reprod. Einstellung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	K.9.4-R symm. Bestückung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	K.9.5-R Einzelabstellung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
	K.9.7 gleichm. Spritzstrahl	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	K.9.8-R Düsenanstoß	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
10. Gebläse	K.10.1 Zustand *	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	K.10.2 Abschaltung *	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	K.10.3 Luftleiteneinrichtung *	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11. Sonstige Ausrüstung	K.11.1 Sonstige Ausrüstung *	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>									

Selbstverständlich wird mit dem Einzeldüsenprüfsystem auch das Prüfprotokoll nach BBA-Richtlinie erstellt.

Die Kontrollmerkmale sind übersichtlich auf 2 Seiten angeordnet und einfach mit Mausclick anzukreuzen.

Als Hilfestellung für den Prüfer sind zu jedem Kontrollmerkmal die Anforderungen an das Sprühgerät als Hilfetext hinterlegt.

Die Hilfetexte können einfach mit der linken Maustaste aufgerufen werden.

(Ende mit <ESC>)  
**K.10.5**  
**im Spritzstrahl:**  
 Geräteteile dürfen nicht direkt vom Spritz- oder Sprühstrahl getroffen werden, außer wenn dies funktionstechnisch erforderlich ist und nicht zum Abtropfen führt.  
 Geringe Mängel: Keine

Das Ausfüllen von Kontrollberichtsvordrucken von Hand entfällt. Eine zeitgemäße Berichtserstellung mit allen EDV-technischen Vorzügen ist mit diesem System möglich. Einmal erfasste Daten stehen für neue Messungen zur Verfügung, zeitraubende Doppelarbeiten entfallen.

Die gesamte Software ist modular aufgebaut. Kommen mehrere Prüfgeräte wie zum Beispiel Sprayertest, Armaturenprüfkoffer und Einzeldüsenprüfstand aus dem Hause Herbst zum Einsatz, werden alle Prüfgeräte aus einer Software bedient.

Alle Kunden und Berichtsdaten sind in einer gemeinsamen Datenbank vereint.

**Werden von einer Prüfstelle ein Einzeldüsenprüfstand und ein Sprayertest eingesetzt, werden alle Prüfberichte fortlaufend nummeriert. Eine Plakettenabrechnung über alle Prüfberichte ist somit leicht möglich.**

**Der elektronische Einzeldüsenprüfstand ED20 / 900 EL — das robuste, leistungsstarke Prüfgerät für die Sprühgerätekontrolle.**

**Herstellung und Vertrieb:**



**Herbst Prüftechnik  
Unterachtel 14-16  
D-92275 Hirschbach**

**Tel.: 0049(0)9665/9154-0  
Fax.:0049(0)9665/9154-18**

**E-Mail: [Ernst.Herbst@herbst-pflanzenschutztechnik.de](mailto:Ernst.Herbst@herbst-pflanzenschutztechnik.de)**

**Webpage: <http://www.herbst-pflanzenschutztechnik.de>**

**Ihr Ansprechpartner:**

